

Durethan® AKV30FN04

(PA66+PA6)-GF30 FR(40)

30% 玻纤增强, 注塑成型, 热稳定, 阻燃(无卤)

性能	典型资料	单位	测试方法
流变性能	干 / 已调节		
成型收缩率(平行)	0.3 / *	%	ISO 294-4
成型收缩率(垂直)	0.8 / *	%	ISO 294-4
机械性能	干 / 已调节		
拉伸模量	10500 / 6500	MPa	ISO 527-1/-2
断裂应力	138 / 87	MPa	ISO 527-1/-2
断裂伸长率	2.9 / 5.7	%	ISO 527-1/-2
弯曲模量	10100 / 6300	MPa	ISO 178
弯曲强度	230 / 150	MPa	ISO 178
拉伸模量 (200°C)	3320	MPa	ISO 527-1/-2
简支梁无缺口冲击强度(+23°C)	65 / 70	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-30°C)	60 / 60	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(+23°C)	1.583E+22 / 11	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-30°C)	1.583E+22 / 1.583E+22	kJ/m²	ISO 179/1eA
悬臂梁缺口冲击强度(23°C)	1.583E+22 / 12	kJ/m²	ISO 180/1A
热性能	干 / 已调节		
熔融温度(10°C/min)	260 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度(1.80 MPa)	230 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度(0.45 MPa)	250 / *	°C	ISO 75-1/-2
线热膨胀系数(平行)	0.2 / *	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
线热膨胀系数(垂直)	0.7 / *	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
燃烧性 (1.5mm厚度)	V-0 / *	class	IEC 60695-11-10
测试厚度	1.5 / *	mm	IEC 60695-11-10
厚度为h时的燃烧性	V-0 / *	class	IEC 60695-11-10

Durethan® AKV30FN04

性能	典型资料	单位	测试方法
测试用试样的厚度	3 / *	mm	IEC 60695-11-10
厚度为h时的燃烧性	V-0 / *	class	IEC 60695-11-10
测试用试样的厚度	0.4 / *	mm	IEC 60695-11-10
厚度为h时的燃烧性	V-0 / *	class	IEC 60695-11-10
测试厚度	0.75 / *	mm	IEC 60695-11-10
燃烧性 - 氧指数	34 / *	%	ISO 4589-1/-2
灼热丝燃烧指数GWFI	960 / -	°C	IEC 60695-2-12
GWFI (厚度(1))	0.4 / -	mm	IEC 60695-2-12
灼热丝燃烧指数GWFI	960 / -	°C	IEC 60695-2-12
GWFI(厚度(2))	0.75 / -	mm	IEC 60695-2-12
灼热丝引燃温度GWIT	750 / -	°C	IEC 60695-2-13
GWIT (厚度(1))	0.4 / -	mm	IEC 60695-2-13
灼热丝引燃温度GWIT	750 / -	°C	IEC 60695-2-13
GWIT (厚度(2))	0.75 / -	mm	IEC 60695-2-13
电性能	干 / 已调节		
相对介电常数(100Hz)	4 / 7.3	—	IEC 62631-2-1
相对介电常数(1MHz)	3.4 / 3.9	—	IEC 62631-2-1
介质损耗因子(100Hz)	200 / 1090	E-4	IEC 62631-2-1
介质损耗因子(1MHz)	175 / 555	E-4	IEC 62631-2-1
体积电阻率	>1E13 / 2.7E11	Ohm*m	IEC 62631-3-1
表面电阻率	* / 2.7E14	Ohm	IEC 62631-3-2
介电强度	40 / 36	kV/mm	IEC 60243-1
相对漏电起痕指数	600 / -	V	IEC 60112
其它性能	干 / 已调节		
吸水率	4.4 / *	%	Sim. to ISO 62
吸湿率	1.4 / *	%	Sim. to ISO 62
密度	1420 / -	kg/m³	ISO 1183

性能

Durethan® AKV30FN04

性能	典型资料	单位	测试方法
空气干燥机干燥温度	80	°C	
空气干燥机干燥温度	2-6	h	
残余水分含量	0.03-0.07	%	acc. to Karl Fischer
熔体温度(Tmin - Tmax)	265-285	°C	
模具温度	80-100	°C	